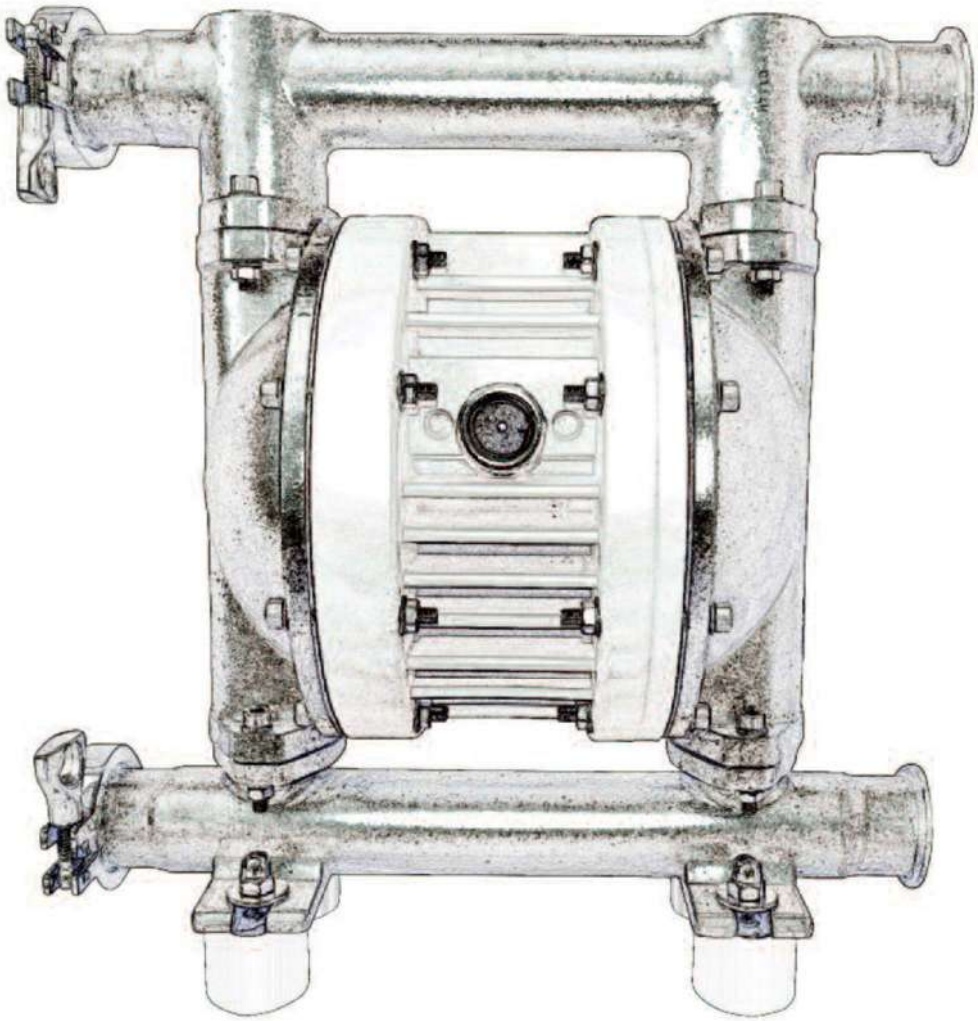
Ruby

STRONG **QUALITY** INDUSTRIAL **PUMP**

Пневматические диафрагменные насосы
Установка
Эксплуатация
Техническое обслуживание

Ruby 025 FDA



AlphaDynamic PUMPS

We Make The Difference

FDA APPROVED

Industrial Park of Kifisia - HELLAS

www.alphadynamic.eu

Оглавление

1.0 Общие сведения 5
1.0.1 Идентификация насоса 5
1.0.2 МАРКИРОВКА И ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ 6
1.0.3 Расшифровка кода насосов RUBY 6
1.1 Гарантия 7
1.2 Транспортировка, распаковывание, хранение 7
1.3 Принцип действия 7
1.4 Работа насоса 8
1.5 Неправильное использование 8
2.0 Правила Безопасности 8
2.1 Выравнивание потенциалов / заземление 10
3.0 Установка 11
3.1 Подключение воздухопровода 12
3.2 Подключение всасывающего и напорного трубопровода 12
3.3 Насос в режиме работы на всасывание 12
3.4 Насос в режиме погружения 12
3.5 Подключение к контуру (цепи) изделия 12
3.6 Шумовое излучение (2003/10/EC) 13
3.7 Температурный диапазон материала диафрагмы 13
3.8 Температурный диапазон материала корпуса 13
4.0 Разборка насоса 14
4.1 Разборка клапана воздушного контроля 14
4.2 Сборка клапана воздушного контроля 15
4.3 Извлечение валового подшипника 15
4.4 Сборка диафрагмы 16
5.0 Устранение неисправностей 17
6.0 Технические характеристики насоса 18
6.1 Чертеж с размерами 18
6.2 Производительность 19
6.3 Покомпонентное изображение 22
6.3.1 Список запчастей 23

QMSCERT®

Certification Body

TECHNICAL FILE REVIEW REPORT

According to the requirements of Directive 2006 / 42 / EC

Report Nr:	**221.01015**	**Date: 16.01.2015**
Manufacturer:	**ALPHADYNAMIC** **3 Eleftherias str. 14564** **Kifisia Industrial Park - Hellas**	
Applicable Design Code:	**EN ISO 12100:2010,** **EN 809:1998+A1:2009**	
Description:	**AIR – OPERATED DIAPHRAGM PUMP**	
Type :	**RUBY 010, RUBY 012, RUBY 015, RUBY 020, RUBY 025, RUBY 040**	
(according to technical file)	**RUBY 050, RUBY 051, RUBY 080, RUBY 081,RUBY 115,** **RUBY 120, RUBY 125, RUBY 140, RUBY 150, RUBY 180**	
Technical Characteristics:	**Maximum Operating Pressure:**	**8 bar(g)**
(according to technical file)	**Minimum Operating Pressure:**	**2 bar(g)**
	Maximum Operating Temperature: **(limits according to diaphragm material)**	**-10 °C up to 130 °C**
	Maximum Operating Temperature: **(limits according to housing material)**	**-25 °C up to 130 °C**
	Maximum Noise Level:	**70 – 80 db.**
	Maximum Viscosity:	**50.000. cPa.s**

The manufacturer in accordance with Annex VII of the Directive 2006/42/EC and article 12 § 2* has complied and submitted for review to the QMSCERT, the technical construction file of the above mentioned machinery. *(Guide to application of the Machinery Directive 2006/42/EC 2nd edition 2010 §128)

The technical construction file was evaluated and found to be in accordance with Annex VII §A .1 of the Directive 2006/42/EC. The present report is an integral part of the technical file of the machinery and cannot be use as certificate.

This report must be kept with its technical documentation by the manufacturer for a period of ten years. The applicant must inform QMSCERT which reviewed the technical documentation of all modifications to the technical file of equipment.

These are subject to additional review where they may affect conformity with the essential requirements or the prescribed conditions for use of the equipment. This additional review will be given in the format of issuing a new report.

This review of the Technical File has been carried out to the best knowledge and ability and our responsibility is limited to the exercise of due care and the results concern only the items inspected.

For QMSCERT

Dimitrios Papadopoulos
Lead Auditor M.Sc. Dipl. Mechanical Eng.
Dr. Welding Eng.- Level II RT , MT , PT , UT

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Изготовитель :

AlphaDynamic PUMPS

ул. Элефтериас 3, 14564 - Кифисия - Греция

Тел + 30 215 215 9580 - Факс +30 211 2686837

www.alphadynamic.eu

FDA APPROVED

Пневматические мембранные насосы **RUBY FOOD** производятся согласно требованиям **FDA.**

Все материалы контактирующие с жидкостью, выполнены в соответствии с требованиями **FDA**.

Весь ассортимент продукции изготовлен из электрополированной нержавеющей стали AISI 316 на основании Международного Регламента ASTM A380 и PTFE и EPDM мембраны являются мембраннами новой технологии со встроенным поршнем (Compound).

Настоящим мы заявляем, что следующие насосные агрегаты соответствуют требованиям FDA

Артикулы:

A015-7152-T-C to A015-7154-T-C, A015-7159-T-C, A015-7163-T-C to A015-7170-T-C
A025-7152-T-C to A025-7154-T-C , A025-7159-T-C , A025-7163-T-C to A025-7170-T-C
A040-7152-T-C to A045-7154-T-C , A040-7159-T-C , A040-7163-T-C to A040-7170-T-C
A050-7152-T-C to A050-7153-T-C, A050-7163-T-C, A050-7165-T-C to A050-7166-T-C , A050-7168-T-C
A080-7152-T-C to A080-7153-T-C, A080-7163-T-C, A080-7165-T-C to A080-7166-T-C , A080-7168-T-C

в поставляемой нами версии, соответствуют следующим действующим нормам:

- FDA CFR директива 21.177 допущенные материалы для контакта с пищевыми продуктами

Подпись уполномоченного лица

Дата : 01/04/2016

Данные подписавшегося : Николаос Продромидис

Технический руководитель

1.0 Общие сведения

Насосы Ruby изготовлены в соответствии с директивами 2006/42/CE, 2014/34// EC. Соответствующие критерии указаны в EN-60079-10, EN-12100:2010, EN-809:1998 + A1: 2009, EN-80079-36, EN 80079-37 гармонизированные европейские стандарты. Поэтому при использовании в соответствии с инструкциями, содержащимися в данном руководстве, насосы Ruby не представляют никакой опасности для оператора. Данное руководство должно храниться в хорошем состоянии и / или сопровождать машину в качестве справочной информации для целей технического обслуживания. Производитель не несет никакой ответственности за любые изменения, модификации, неправильное применение или работу, не соответствующие содержанию данного руководства, которые могут повредить здоровье и безопасность людей, животных или предметов, находящихся рядом с насосами.

Приведенная далее инструкция касается только пневматических диафрагменных насосов RUBY. Так как насосы используются в комбинации с другими блоками, такими как электромагнитные клапаны, сенсоры или демпферы пульсаций, то и для этих компонентов необходимо учитывать действующие инструкции по эксплуатации, а также соответствующие указания по технике безопасности.

В этом руководстве представлена информация по безопасности, установке, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте, а также экологически чистой утилизации пневматического диафрагменного насоса RUBY. Перед использованием внимательно прочитайте это руководство и всегда следуйте приведенным в нём указаниям.

Лица, которым поручена установка, управление, техническое обслуживание или ремонт насоса, перед началом работы должны прочитать и понять это руководство, в особенности главу «Безопасность». Это в первую очередь касается неработающих постоянно с насосом людей, таких как, например, персонал, привлекаемый для проведения работ по техническому обслуживанию и очистке.

Каждый насос перед отправкой подвергается надежному контролю и эксплуатационной проверке.

Примите к сведению, что безупречная работа, продолжительный срок службы и оптимальная эксплуатационная надежность насоса в основном зависят от:

• правильного монтажа
• правильного ввода в эксплуатацию
• и выполняемого надлежащим образом технического обслуживания и ремонта.

В случае возникновения вопросов относительно сервисной службы, обслуживания клиентов, запасных частей или ремонтов, пожалуйста, обращайтесь к производителю или авторизованному торговому агенту.

Всегда указывайте следующие сведения:

- тип насоса
- размер насоса
- серийный номер насоса

Эти данные указаны на паспортной табличке расположенной на верхней части насоса

⚠ **Опасность!**

Насосы или детали насоса, посланные вашему поставщику для ремонта или периодического осмотра, должны снабжаться подтверждениями, из которых следует, что в насосе или деталях насоса не содержится перекачиваемая среда и прочие агрессивные или опасные вещества.

1.0.1 Идентификация насоса

Каждый насос имеет идентификационную табличку, на которой указаны его технические характеристики и материалы.
Всегда предъявляете эти данные при обращении к производителю, дилеру или в центр обслуживания клиентов.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Снятие или изменение идентификационной таблички и / или содержащихся на ней данных запрещено.**

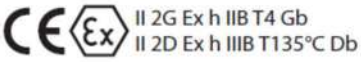
Идентификационный код на табличке напротив заголовка «TYPE» указывает материалы, использованные для сборки насоса. Эти данные помогут определить, подходит ли насос для перекачиваемого продукта.

1.0.2 МАРКИРОВКА И ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

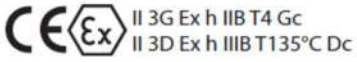
В соответствии со стандартами 2014/34/EC, насосы RUBY имеют следующие маркировочные знаки:

- EC Директива 2014/34/EC касающаяся Оборудования и защитных систем, предназначенных для использования в потенциально взрывоопасных средах (ATEX).
- EN ISO 80079-36 :2106 Неэлектрическое оборудование для использования в потенциально взрывоопасных средах- Общие требования и методы.
- EN ISO 80079-37: Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическтй вид взрывозащиты конструкционная безопасность "c", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k"
- Директива о Безопасности Машин: 2006/42/EC
- IEC 60079-0 Взрывоопасные среды - Оборудование.Общие требования

Для **ЗОНЫ 1**



Для **ЗОНЫ 2**



1.0.3 Расшифровка кода насосов RUBY

СОСТАВЛЕНИЕ КОДОВ НАСОСОВ Ruby

Модель насоса	Корпус насоса	центральны й корпус	Материал мембран	Шаровые сиденья	Шары	Уплотнительные кольца
RUBY 015	S:AISI 316 ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ	W: PP FDA	E: EPDM проводящий	V : PVDF	T : PTFE	T : PTFE
RUBY 025		A: Алюминий	T: PTFE+EPDM проводящий	S : AISI 316	S : AISI 316	
RUBY 040			Z: PTFE A +EPDM проводящий			
RUBY 050						
RUBY 080						

1.1 Гарантия

Правильная работа каждого насоса Ruby испытывается на заводе.
Однако, в случае появления какого-либо дефекта, пожалуйста, свяжитесь с сервисным центром изготовителя, своим дилером или ближайшим центром обслуживания клиентов, где вы получите помощь как можно быстрее. В любом случае, пожалуйста, предоставьте:

А.- Ваш полный адрес
Б.- Идентификация насоса
В.- Категория защиты от риска взрыва
Г.- Описание дефекта

Все насосы **Ruby** обладают следующими гарантиями:

1. Пять лет на любую неисправность механических частей. Гарантийный срок начинается с даты поставки.
2. Любая неисправность или дефект должны быть доведены до сведения изготовителя в течение восьми дней.
3. Гарантийный ремонт будет осуществляться исключительно на территории производителя. Транспортные расходы будут покрываться за счет клиента.
4. Срок гарантии не продлевается в случае произведения ремонта или замены.
5. Поврежденные детали должны быть отправлены производителю, который оставляет за собой право проверить их на своем собственном заводе с целью определения неисправности или любой внешней причины того, что, возможно, вызвало ее. В случае если детали окажутся без дефекта, производитель оставляет за собой право выставить счет общей стоимости деталей, которые были заменены по данной гарантии.

Расходные и транспортные риски неисправностей, отремонтированных или замененных частей, включая таможенные сборы,будут покрываться исключительно за счет клиента.
Ремонт или замена неисправных частей распространяется на любое обязательство по данной гарантии.
Гарантия **НЕ** распространяется на любое побочное повреждение и, в частности на любые обычные расходные материалы, такие как диафрагмы (мембраны), седла шарового клапана, шаровые клапаны и другие.
Гарантия не распространяется на детали, поврежденные в результате неправильной установки, беспечности, небрежности,неправильной эксплуатации, либо повреждения, полученные во время транспортировки, либо в результате любой другой причины, или события, которые напрямую не связаны с функциональными или производственными дефектами.
Гарантия не распространяется на все случаи неправильного использования насоса или неправильного применения или несоблюдения данного руководства.
Любые разногласия подпадают под юрисдикцию Суда Афин.

1.2 Транспортировка, распаковывание, хранение

Во избежании проблем при получении поставки необходимо проверить в соответствии с накладной комплектность и достоверность поставляемого товара. Будьте осторожны при распаковке насоса и действуйте следующим образом:

- Проверьте упаковочный материал на предмет повреждений при транспортировке.
- Осторожно извлеките насос из упаковочного материала.
- Осмотрите насос визуально на предмет повреждений.
- Снимите защитные заглушки с отверстий
- Проверьте уплотнения и линии жидкости на наличие повреждений

Необходимо строго соблюдать следующие меры хранения насоса:

- Храните насос в сухом помещении
- Перед помещением на хранение тщательно очистите насос
- Не подвергайте находящиеся на хранении насосы экстремальным колебаниям температуры

1.3 Принцип действия

1. Нагнетательный патрубок
2. Верхний шарик клапана (закрыт во время процесса впуска)
3. Диафрагма
4. Насосная камера
5. Нижний шарик клапана (открыт; среда поступает в камеру)
6. Верхний шарик клапана (открыт; продукт выталкивается наружу)
7. Центральный Блок
8. Нижний шарик клапана (закрыт во время процесса впуска)
9. Всасывающий манифольд
10. Воздушный управляющий
11. Воздушный клапан привод

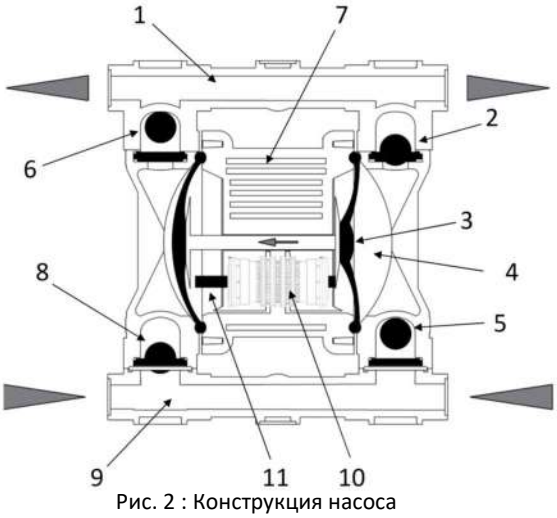


Рис. 2 : Конструкция насоса

1.4 Работа насоса

Пневматические диафрагменные насосы Ruby являются возвратно-поступательными насосами с двумя противолежащимин асосными камерами. Благодаря соответствующей мембране они разделены на зону воздуха и жидкости.О бе диафрагмы соединены поршневым штоком, благодаря чему достигается эффект, когда во время одного хода в одной насоснойк амере среда выдавливается наружу, а во второй насосной камере среда всасывается.

1.5 Неправильное использование

В частности, **ЗАПРЕЩЕНО** использовать насосы Ruby для:

- производства вакуума;
- эксплуатации в качестве запорного клапана, невозвратного клапана или как дозатора
- работы с жидкостью, химически несовместимой с материалами изделия;
- операций с условными продуктами, удельный вес которых выше, чем вес жидкости (например с водой и песком).
- при показателях давления воздуха, температуры или характеристик продукции, которые не соответствуют техническим характеристикам насоса.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: так как существует бесконечное разнообразие продуктов и химических составов, предполагается, что пользователь имеет наилучшие знания об их реакции и совместимости с материалами, из которых изготовлен насос. Поэтому, прежде чем использовать насос, все необходимые проверки и испытания должны быть проведены с большой осторожностью, чтобы избежать даже малейшего риска, который производитель не может предвидеть и по которому он не может быть привлечен к ответственности.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: пользователь должен учитывать соотношение между максимальной температурой поверхности насоса, указанной на маркировке и минимальной температурой воспламенения слоев и облаков порошка, как показано на EN1227-1.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: такое использование насоса, которое не соответствует инструкции, указанной в руководстве по эксплуатации и обслуживанию, сведет на нет требования безопасности и защиты от взрывоопасности. Риски, связанные с использованием насосов при таких условиях, изложенные в руководстве эксплуатации и техническому обслуживанию, были проанализированы, в то время как анализ рисков, связанных с интерфейсом с другими компонентами системы должен осуществляться установщиком.**
Пользователь несет ответственность за классификацию области использования, в то время как идентификации категории оборудования является обязанностью производителя.

2.0 Правила Безопасности

Опасное или вредное применение или применение, не отвечающее правилам безопасности и рекомендациям,содержащимся в настоящем руководстве, может привести к серьезным травмам, материальному ущербу и даже взрыву и / или смерти, за что производитель не может нести ответственность.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:эти инструкции необходимы для применения насосов согласно с требованиями директивы 2006/42/CE и поэтому должны быть доступны, известны, понятны и применимы.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: специалисты, ответственные за установку, проверку и обслуживание насосов, должны иметь соответствующие технические знания и профессиональную подготовку в вопросах, касающихся взрывоопасных сред и связанных с ними рисков.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: такое использование насоса, которое не соответствует инструкции, указанной в руководстве по эксплуатации и обслуживанию, сведет на нет требования безопасности и защиты от взрывоопасности.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: прежде чем отправить насос в центр сервисного обслуживания и ремонтировать его, обратите внимание, что необходимо:**
А – Выгрузить из насоса перекачиваемый продукт;
Б – Помыть его внутреннюю поверхность, используя подходящую невоспламеняющуюся жидкость, затем высушить;
В – Перекрыть подачу воздуха с помощью соответствующего клапана и убедиться, что внутри него нет остаточного давления;
Г – Закрыть все запорные клапаны (на сторонах впуска и выпуска) этого оборудования;
Д – Отключить сеть подачи воздуха;
Е – Одевать соответствующую индивидуальную защиту перед любым техническим обслуживанием или ремонтном (защитные очки / защиту лица, перчатки, закрытую обувь, фартуки и др.).

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: перед началом использования оборудования, убедитесь, что жидкость, которая будет перекачиваться, совместима с типом защиты от взрыва и материалами, из которых сконструирован насос.**

ОПАСНОСТЬ КОРРОЗИИ, ПРОЛИВАНИЯ И / ИЛИ ВЗРЫВЫ, ВОЗНИКАЮЩИЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКЦИЙ

Для установки и использования в потенциально взрывоопасной среде, необходимо соблюдать следующие общие меры предосторожности:

- убедитесь, что насос заполнен и, если возможно, что уровень выше его на 0,5 м;
- убедитесь, что обрабатываемая жидкость не содержит или не может содержать большие твердые частицы или твердые вещества опасной формы;
- убедитесь, что впускные отверстия и отверстия подачи не имеют препятствий и ничем не ограничены во избежание кавитации или деформации пневматического двигателя.
- также убедитесь, что соединение труб является достаточно крепким, и не может быть деформировано под действием веса насоса или количеством подаваемого вещества. Также проверьте, чтобы насос не был обременен тяжестью труб;
- если насос остается в нерабочем состоянии в течение длительного периода времени, очистите его тщательно, пропустив через него невоспламеняющееся жидкое моющее средство, совместимое с материалами, из которых изготовлен насос;
- если насос был выключен в течение длительного периода времени, пропустите через него чистую воду в течение нескольких минут, чтобы избежать инкрустации.
- перед запуском, после длительного периода хранения, очистите внутренние и внешние поверхности влажной тряпкой;
- проверьте заземление;
- всегда защищайте насос от возможных столкновений с движущимися объектами или различными тупыми материалами, которые могут повредить его или вступить в реакцию с материалами, из которых он изготовлен;
- защищайте окружающую среду насоса от брызг в результате случайного сбоя насоса;
- Если мембраны полностью разрываются, жидкость может попасть в воздушный контур, повреждая его, и выходить через выпускное отверстие. Поэтому необходимо снабдить выпускное отверстие трубами с выводом в безопасную зону.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: давление подачи воздуха не должно быть более 7 бар и менее 2 бар**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: при использовании насоса с агрессивными или токсичными жидкостями или с жидкостями, которые могут представлять опасность для здоровья, необходимо установить подходящую защиту на насосе для сдерживания, сбора и подачи сигнала любого проливания: ОПАСНОСТЬ ЗАГРЯЗНЕНИЯ, ЗАРАЖЕНИЕ, ТРАВМЫ И/ИЛИ СМЕРТЬ.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: насос не должен использоваться с жидкостями, которые несовместимые с материалами, из которых он изготовлен, или в месте, содержащем несовместимые с ним жидкости.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: установка насосов без запорных клапанов на сторонах впуска и выпуска с целью перехвата продукта в случае утечки запрещается: существует опасность неконтролируемого проливания продукта.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: установка насосов без вкл.-выкл. трехходовых или обратных клапанов на трубопроводах подачи воздуха для предотвращения перекачиваемой жидкости от попадания в пневматический контур, в случае, если мембраны сломаны, запрещается: существует опасность попадания жидкости в контур сжатого воздуха и сброса в окружающую среду.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: если пользователь думает, что температурные пределы, указанные в данном руководстве, могут быть превышены во время эксплуатации, защитное устройство должно быть установлено в системе, чтобы предотвратить достижения максимально допустимой температуры процесса.**
В случае превышения температурного предела, максимально отмеченная температура может нести опасность, а не уважение.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: насосы всегда должны быть заземлены независимо от того, к чему они подключены. Отсутствие заземления или неправильное заземление сведет на нет все требования к безопасности и защиты от риска взрыва.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: использование насосов, изготовленных из непроводящих материалов, которые могут заряжаться статической энергией, и без подходящего заземления для легковоспламеняющихся жидкостей запрещается: СУЩЕСТВУЕТ РИСК ВЗРЫВА ИЗ-ЗА СТАТИЧЕСКОГО ЗАРЯДА.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: агрессивные, ядовитые или опасные жидкости могут привести к серьезным травмам и повреждению здоровья, поэтому запрещено возвращать насос, содержащий такие продукты производителю или в сервисный центр. Вы должны сначала очистить внутренние контуры от продукта и помыть его, а затем ремонтировать.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: насосы, содержащие алюминиевые детали или алюминиевые компоненты, соприкасающиеся с ними, не могут быть использованы для перекачки III-трихлохэтана, метиленхлорида или растворителей на основе других галогенированных углеводородов:**
СУЩЕСТВУЕТ ОПАСНОСТЬ ВЗРЫВА ИЗ-ЗА ХИМИЧЕСКОЙ РЕАКЦИИ.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: компоненты пневматического теплообменника, в том числе вал, изготовлены из материалов, которые особенно не устойчивы к химическим продуктам, поэтому в случае повреждения мембраны, замените эти элементы полностью, если они вступили в контакт с продуктом.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:компоненты пневматического теплообменника, в том числе вал, изготовлены из материалов, которые особенно не устойчивы к химическим продуктам, поэтому в случае повреждения мембраны, замените эти элементы полностью, если они вступили в контакт с продуктом.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: пневматический двигатель насосов Ruby самосмазывающийся и не потребует никакой смазки. Поэтому избегайте использования воздуха со смазкой и неосушенного воздуха.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: убедитесь, что во время эксплуатации не появляется аномальный шум. В случае его появления немедленно остановите насос.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: убедитесь, что жидкость на стороне подачи (нагнетательной стороне) не содержит газа. В противном случае немедленно остановите насос.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: периодический контроль должен осуществляться, чтобы убедиться в отсутствии порошка (пыли) и / или депозитов на внешних и внутренних поверхностях насоса и, при необходимости, они должны быть очищены с помощью влажной ткани.**

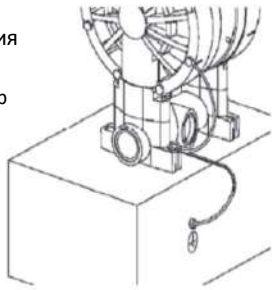
⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: удаление глушителя и установки подачи воздуха должно быть произведено, когда оборудование очищено от порошка (пыли). Перед повторным запуском насоса убедитесь, что порошок (пыль) не попал в пневматический распределитель.**

Чтобы заменить изношенные детали, используйте только оригинальные запасные части.

Несоблюдение вышеуказанных требований может привести к рискам для оператора, техников, людей, насоса и / или окружающей среды, и эти риски не могут быть отнесены к производителю.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:мембранные насосы с отрицательным всасыванием подвергаются влиянию следующих факторов:**
-вязкость и удельный вес жидкости;
-диаметр и длина всасывания.
Расположите насос как можно ближе к точке сбора (в пределах 2,5 м.), но ни в коем случае не более чем 5 м. Диаметр всасывающего трубопровода ни в коем случае не должен быть меньше, чем соединение насоса, но должен быть увеличен по мере увеличения расстояния. Вязкость перекачиваемой жидкости с отрицательным всасыванием не должна превышать 5,000 cps при температуре 20° C и удельный вес 1,4 кг/л. Эти элементы могут вызвать ухудшение характеристик и сокращение длительности службы мембраны: СУЩЕСТВУЕТ ОПАСНОСТЬ ПРЕЖДЕВРЕМЕННОЙ ПОЛОМКИ.

2.1 Выравнивание потенциалов / заземление



При эксплуатации насосов и вспомогательного оборудования должно быть осуществлено заземление и выравнивание потенциалов, если есть вероятность электростатического напряжения и при использовании оборудования в потенциально взрывоопасных зонах.
Насосы и демпферы пульсации соответствуют стандартам ATEX II 2G Ex h IIB T4 Gb -II 2D Ex h IIB T135 Gb и, следовательно, оснащены болтом заземления.

ВНИМАНИЕ:
Для Зоны 1
• Для мембранных насосов TFM:
1.Не работает вхолостую с горючей жидкостью / газом.
2. Промывка сначала.

Для Зоны 2
1.Не работает вхолостую с горючей жидкостью / газом.
2. Промывка сначала.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: использование насосов, изготовленных из непроводящих материалов, которые могут заряжаться статической энергией, и без подходящего заземления для легковоспламеняющихся жидкостей запрещается:**

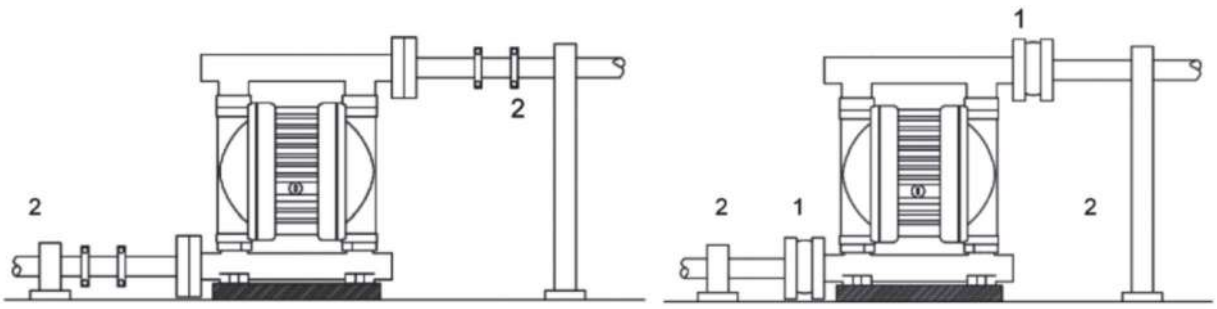
СУЩЕСТВУЕТ РИСК ВЗРЫВА ИЗ-ЗА СТАТИЧЕСКОГО ЗАРЯДА.

3.0 Установка

1. Установка производится только теми лицами, которые соответствуют условиям для проведения такого рода работ.
2. Перед установкой необходимо точно выровнять насос и затем смонтировать его без напряжений. Трубопроводы должны быть смонтированы таким образом, чтобы их собственный вес не оказывал нагрузку на насос.
3. В случае новой установки обязательно необходимо обратить внимание на отсутствие остатков монтажа (образующийся при сварке грат, проволока и т.п.) в баке или трубопроводной системе, чтобы избежать повреждений насоса.
4. Учитывайте размещение насоса, принимая во внимание высоту всасывания и подачи.
5. Насосная установка должна быть рассчитана в соответствии с требованиями эксплуатации. Клапаны и шиберы должны по возможности быть установлены вблизи нагнетательного патрубка.Это относится и к Т-образным фитингам с клапаном для байпасного регулирования или же предохранительным клапанам, манометрам, клапанам регулирования расхода и запорным клапанам.
6. Тщательно проверяйте выравнивание насоса с трубопроводами, чтобы избежать напряжений и тем самым преждевременного износа.
7. Необходимо проверить герметичность всех соединений труб. Это особенно касается всасывающего трубопровода, чтобы избежать поступления воздуха.
8. Если в подаваемой жидкости присутствуют твердые тела размеров больших, чем это указано , то необходимо использовать фильтр. Он должен быть рассчитан таким образом, чтобы только незначительно изменять сопротивление на входе насоса. Необходимо постоянно проверять фильтр и при необходимости производить его очистку.
9. Жидкости, подверженные изменению вязкости, должны постоянно перемешиваться или ёмкость должна быть оборудована термостатом. В случае увеличивающейся вязкости, включите мешалку и/или нагрев. Особо это необходимо учитывать при прерывистом режиме работы!

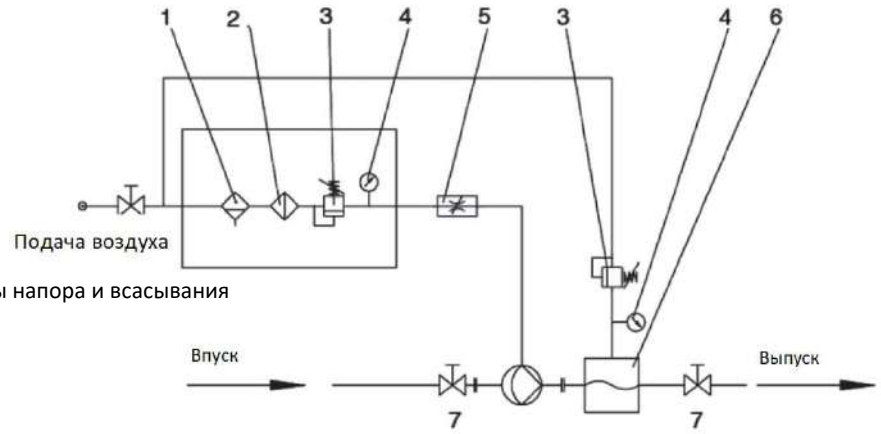
Указание:

Рекомендуется с напорной и всасывающей стороны насоса установить гибкий, устойчивый по форме и к давлению шланг или компенсатор (Рис. 3). Он позволяет избежать передачи пульсационных ударов в насос.



1. Компенсаторы
2. Опора трубопровода

Рис.3: Предложение по установке мембранного насоса



1. Водоотделитель
2. Фильтр
3. Редукционный клапан
4. Манометр давления
5. Игольчатый клапан
6. Демпфер пульсаций
7. Запорный элемент со стороны напора и всасывания

3.1 Подключение воздухопровода

Подсоединение подачи воздуха к насосу мы рекомендуем осуществлять посредством шланга. В случае если сжатый воздух влажный, необходима установка узла техобслуживания с водоотделителем. Дополнительно с помощью этого регулирующего устройства можно установить подачу насоса. Нагрузка на мембрану не должна быть внезапной. По этой причине в качестве запорного механизма мы рекомендуем золотниковый, мембранный или игольчатый клапан.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: пневматическое снабжение насосов Ruby осуществляется с использованием ФИЛЬТРОВАННОГО, ВЫСУШЕННОГО, СВОБОДНОГО ОТ СМАЗОЧНОГО МАСЛА ВОЗДУХА при давлении не менее 2 баров и не более 7 баров.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не убирайте СБРОС ни по какой причине и / или не подключайте подачу воздуха к каналу СБРОС.**

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не используйте шаровой кран в качестве запорного механизма.**
Указание! Целесообразно, в особенности для насосов с пластмассовой оболочкой или с мембранами из политетрафторэтилена, устанавливать перед подводом насоса пусковой клапан с задержкой. Он защищает как мембраны, так и части корпуса от внезапно появляющихся гидравлических ударов.

3.2 Подключение всасывающего и напорного трубопровода

Всасывающие и напорные трубопроводы необходимо подсоединять таким образом, чтобы они не переносили последующие силы на патрубки насоса.
При осуществлении монтажа всасывающего и напорного трубопроводов необходимо соблюдать момент затяжки крепежных болтов, а также предел прочности патрубков и фланцев. После монтажа проверить герметичность установки.

3.3 Насос в режиме работы на всасывание

Пневматические диафрагменные насосы RUBY являются сухо самовсасывающими. При заполненном всасывающем трубопроводе, в зависимости от исполнения насоса, высота всасывания может достигать макс. до 9 м водяного столба

3.4 Насос в режиме погружения

Пневматические диафрагменные насосы RUBY являются погружными. Однако необходимо обеспечить непопадание окружающей жидкости в насос.
При установке насоса убедитесь, что глушитель выпуска воздуха удален, а отработанный воздух выходит из жидкости через шланг.

3.5 Подключение к контуру (цепи) изделия

После установки насоса вы можете подключить его к контуру (цепи) изделия следующим образом:

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: можно использовать только фитинги с цилиндрической газовой резьбой из материалов, совместимых как с перекачиваемой жидкостью, так и с материалами, из которых изготовлен насос.**

Например:
Насос изготовлен из ПП – подходит ПП фитинг
Насос из нержавеющей стали – фитинг из нержавеющей стали.

1. После доставки и выгрузки коллектора установите ручной клапан такого же диаметра, что и входное отверстие насоса (ни в коем случае не меньше), чтобы правильно перехватывать жидкость в случае проливания и / или при обслуживании насоса.

2. Установите рукава, чтобы обезопасить гибкие шланги на обоих клапанах.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: насос должен соединяться ГИБКИМИ ШЛАНГАМИ, АРМИРОВАННЫМИ (УСИЛЕННЫМИ) ЖЕСТКОЙ СПИРАЛЬЮ, диаметр которой не должен ни в коем случае быть меньше, чем соединение насоса. Фильтры или другое оборудование, установленные на стороне всасывания (впуска) должны иметь подходящие размеры, для того, чтобы избежать перепадов давления. Для отрицательных установок и / или вязких жидкостей, используйте шланги с ЗАВЫШЕННЫМ ДИАМЕТРОМ, особенно на стороне всасывания. Соединения с использованием жестких труб могут привести к сильной вибрации и поломке коллектора**

3. Подключите впускные и подающие шланги к соответствующим фитингам, обязательно учитывая надписи на насосе:
‘’IN"= ВПУСКНОЙ (вниз) и
"OUT"= ПОДАЮЩИЙ (вверх)
или в соответствии с тем, что показано стрелками.

4. Закрепите шланги, используя соответствующие зажимы.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: обеспечьте надлежащую поддержку трубопровода. ТРУБОПРОВОД ДОЛЖЕН БЫТЬ ДОСТАТОЧНО КРЕПКИМ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ДЕФОРМАЦИИ НА ФАЗЕ ВСАСЫВАНИЯ, И ОН НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ДОЛЖЕН НИКАКИМ ОБРАЗОМ ОТЯГОЩАТЬ НАСОС ИЛИ НАОБОРОТ.**

5. При использовании для барабанного всасывания (не ниже головки), погружаемый конец всасывающего шланга должен быть снабжен срезанным по диагонали креплением, чтобы предотвратить его от присоединения к дну барабана.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: удостоверьтесь, что обрабатываемая жидкость не содержит или не может содержать большие твердые частицы или твердые вещества опасной формы и что доступ к впускным или подающим отверстиям не закрыт и ничем не ограничен, чтобы избежать кавитации или деформации пневматического двигателя.**

Соединение с контуром агрегата заканчивается здесь.

3.6 Шумовое излучение (2003/10/EC)

В помещении с несколькими насосами может быть высокий уровень шума. В зависимости от уровня звукового давления, необходимо принять следующие меры предосторожности:

Ниже 70 дБ (A) : Никаких особых мер.
Выше 70 дБ (A) : Персонал, который постоянно находится в помещении, должен носить защитные наушники.
Выше 85 дБ (A) : Помещение с опасным уровнем шума! На каждой двери должна находится предупредительная табличка, указывающая персоналу о том, что при входе в помещение необходимо надевать защитные наушники.

3.7 Температурный диапазон материала диафрагмы

TFM Сложная диафрагма:	-10° C - 130° C
NBR Проводящая диафрагма:	-10° C - 100° C
TFM Сложная диафрагма полной мощности:	-10° C - 130° C
EPDM Проводящая диафрагма:	-10° C - 100° C
VITON Проводящая диафрагма:	-40° C - 170° C

3.8 Температурный диапазон материала корпуса

Нержавеющая сталь:	-25° C - 130° C
Алюминий:	-10° C - 130° C
Полипропилен:	0° C - 60° C
PVDF + CF:	-10° C - 120° C

4.0 Разборка насоса

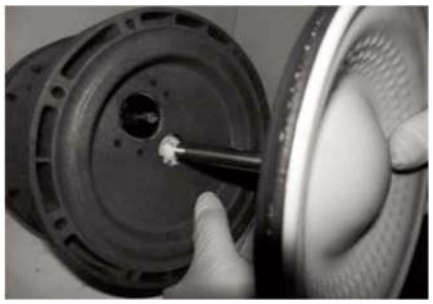
Шаг 1
Снимите выпускной коллектор, раскрутив винты в конструкции X

Шаг 2
Удалите шары и опоры. Переверните насос и отсоедините всасывающий коллектор тем же способом

Шаг 3
Высвободите один из двух корпусов насоса, раскручивая винты постепенно и циклически

Шаг 4
Разъедините диафрагму от центрального блока рукой и отцепите её левым вращением

Шаг 5
Развяжите противолежащий корпус и вытащите диафрагму вместе с валом. Разъедините диафрагму с вала



4.1 Разборка клапана воздушного контроля

Шаг 1 – Шаг 2
Снимаем предохранители (шаг 1) и вытаскиваем с одной стороны воздушный клапан в сторону внешней части (шаг 2)

4.2 Сборка клапана воздушного контроля

Шаг 1
Мы ставим клапан без боковых крышек на гнездо, а затем ставим PG21 MOLYCOTE и на гнездо и на клапан.

Шаг 2
Мы вдавливаем его, пока он не станет одинакового уровня верхности с центральным блоком

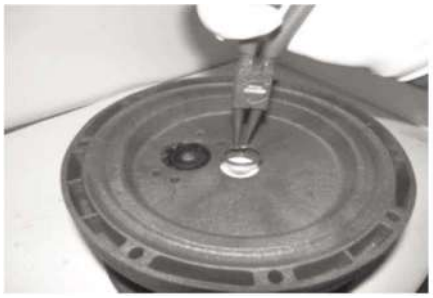
Шаг 3
Мы ставим уплотнительное кольцо на боковую крышку

Шаг 4
Мы устанавливаем пилотный вал

Шаг 5
Затем мы устанавливаем крышку до предохранителя (стопора).

Шаг 6
Затем мы устанавливаем предохранитель, мы реверсируем центральный блок,устанавливаем второе уплотнительное кольцо, второй колпачок и второй предохранитель (стопор).

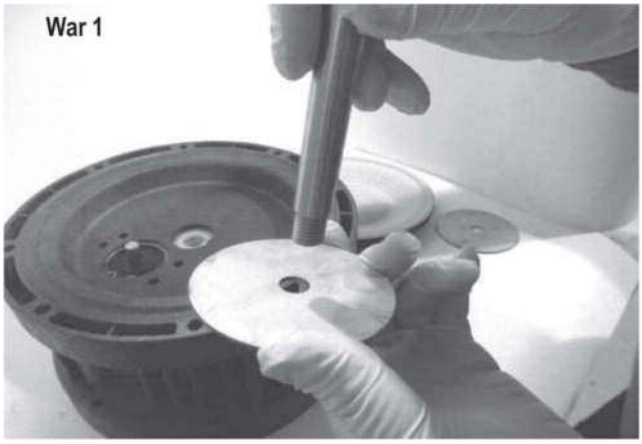
4.3 Извлечение валового подшипника

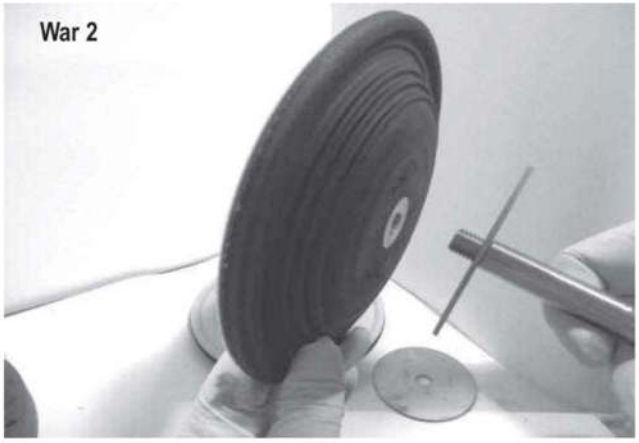


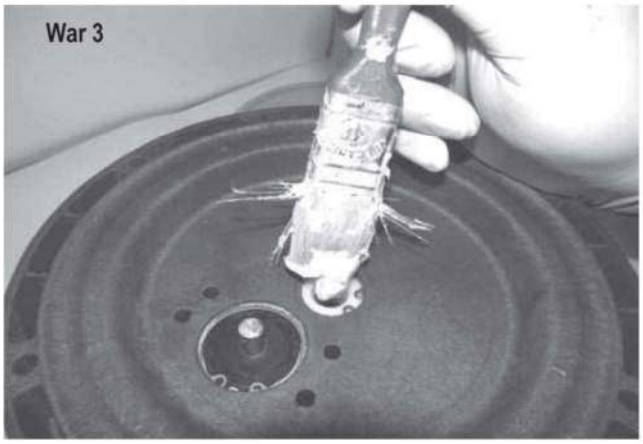
Шаг 1
С одной стороны мы вытаскиваем предохранитель центрального подшипника,и мы извлекаем подшипник.

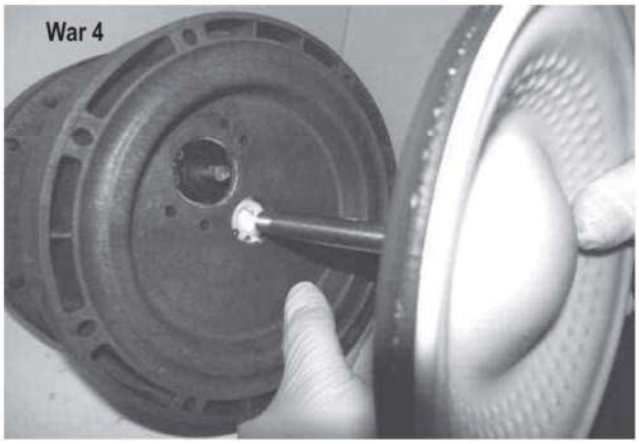
Шаг 2
То же самое повторяется и на другой стороне.

4.4 Сборка диафрагмы









Шаг 1
Ставим поршень внутрь с одной стороны.
Шаг 2
Затем, мы должны ввернуть вал на диафрагме.
Шаг 3
Ставим PG MOLYCOTE 21 в центре подшипника.

Шаг 4
Мы импортируем вал на подшипнике с той стороны, где мы помещаем PG MOLYCOTE 21. Мы нажимаем на вал таким образом, что он проходит на другую сторону. После того как мы это сделаем, мы чистим PG MOLYCOTE 21. С противоположной стороны мы устанавливаем диск воздушного клапана и привинчиваем диафрагму болтами.

Шаг 5
Ставим на входе воздушный насос с давлением воздуха 0,5бар, и мы видим, с какой стороны блока, входные отверстия задней части диафрагмы выпускают воздух. Мы удаляем воздух. Мы собираем корпус на той стороне, где отверстия клапана выпускают воздух.
Мы затягиваем винты периферийным способом, один за другим, шаг за шагом, так что зазор, который мы достигаем между корпусом и центральным блоком составляет от 1,5 мм до 2 мм.
Устанавливаете воздушную трубку на входе в насос и подаете воздух под давлением 0,5 бар.
Диафрагма отойдет. Затем установите корпус и привинтите его таким же образом.

5.0 Устранение неисправностей

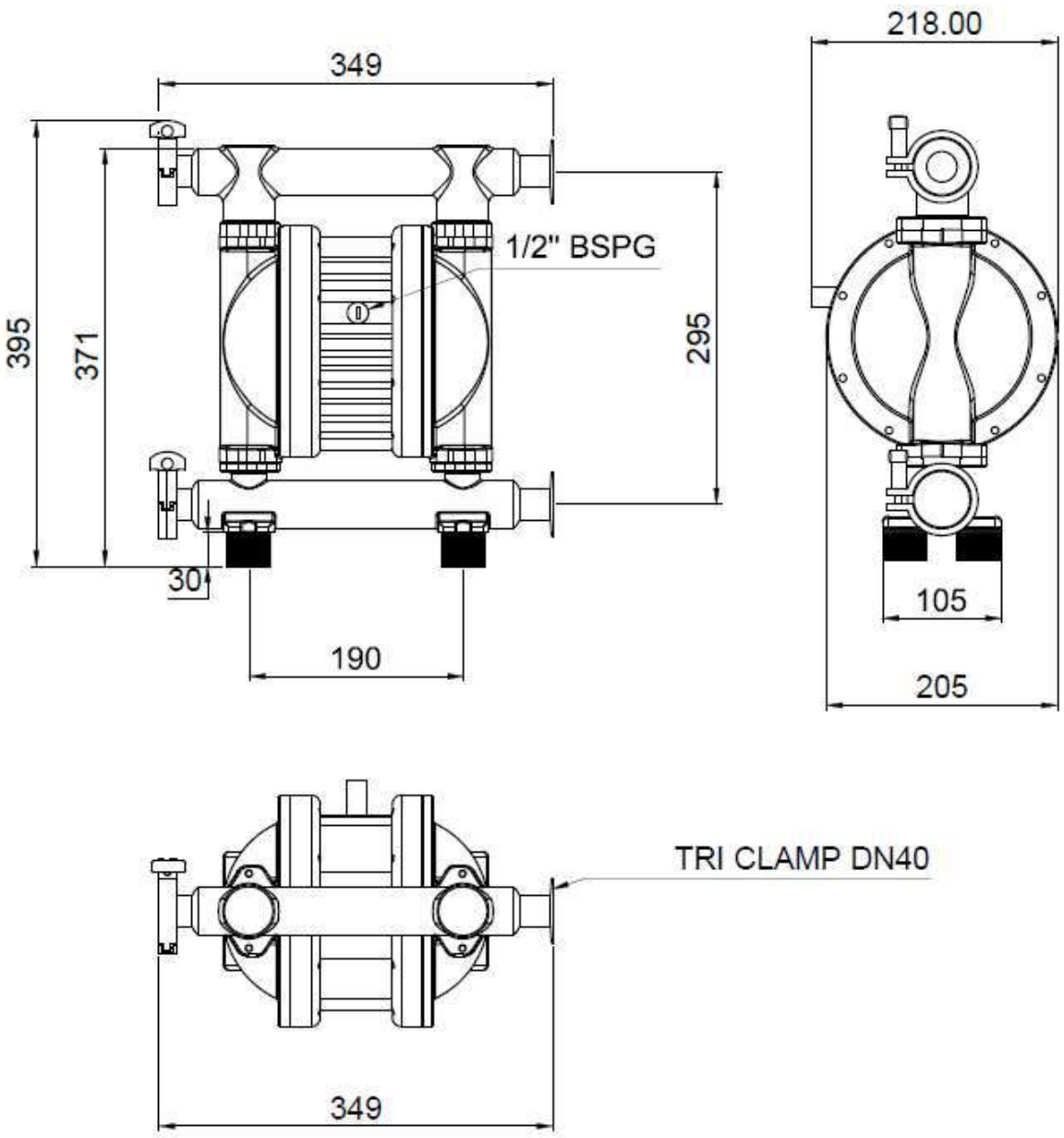
Следующие инструкции предназначены исключительно для авторизованных инженеров по техническому обслуживанию. В случае ненормальной работы обратитесь к следующим инструкциям по устранению неполадок.

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: В более серьезных проблемах, мы настоятельно рекомендуем вам связаться с ALPHADYNAMIC PUMPS Co. Наши инженеры предоставят вам помощь как можно быстрее.**

Неполадка	**Возможная причина**	**Устранение**
Насос работает, нет подачи	Насос всасывает воздух Закрыт всасывающий клапан Превышена всасывающая способность Шарик и седло клапана изношены со стороны всасывания	Уплотнить всасывающий трубопровод Открыть клапан Изменить расположение Заменить седла и шарики
Насос осуществляет небольщую подачу	Засорен глушитель Засорен фильтр впуска воздуха Недостаточная подача воздуха Трубопроводы засорены Слишком высокая вязкость	Очистить или заменить Очистить или заменить Проверить подводящий трубопровод Очистить Изменить условия
Насос замедляется, останавливается и запускается	Оледенение распределительного клапана	Использовать сухой воздух Добавлять в воздух антифриз
Подача меньше, пульсация сильнее	Шарик клапана со стороны всасывания блокируется	Проверить и разработать шарик клапана обеспечить движение
Продукт из глушителя	Порвана диафрагма	Заменить диафрагму
Воздух в продукте	Порвана диафрагма	Заменить диафрагму
Насос не работает несмотря на подачу воздуха	Засорен глушитель Засорен фильтр впуска воздуха Шарики клапанов прилипают к седлу клапана	Очистить или заменить Очистить или заменить Расцепить или возможно использовать шарики из PTFE
Шарики клапана деформированы	Химическое воздействие Механическое воздействие	Поменяь материал Поменять материал
Диафрагма из PTFE (Политетрафторэтиленовая) порвалась по прошествии небольшого промежутка времени	Крупные твердые вещества в среде Внезапное открывание сжатого воздуха	Предварительно включить фильтр Предварительно влючить клапан плавного пуска
Недостаточная высота всасывания	Шарик и седло клапана негерметичны Насос полностью сухой	Заменить Залить всасывающий трубопровод
Насос слишком шумит, потрескивающий шум	Изношен раределительный клапан Слишком высокая подача на стороне всасывания	Заменить Установить более тяжелые шарики
Тяжелый ход поршневого штока	Сжатый воздух слишком сухой (инструментальный воздух), Температура слишком высока Сжатый воздух загрязнен Приработка поршневого штока	Слегка промаслить воздух Охладить Предварительно включить фильтр Заменить
Остановка насоса после заполнения трудопровода	Слишком малое давление воздуха Слишком высокая вязкость Слишком высокая высота подачи	Увеличить давление воздуха

6.0 Технические характеристики насоса

6.1 Чертеж с размерами

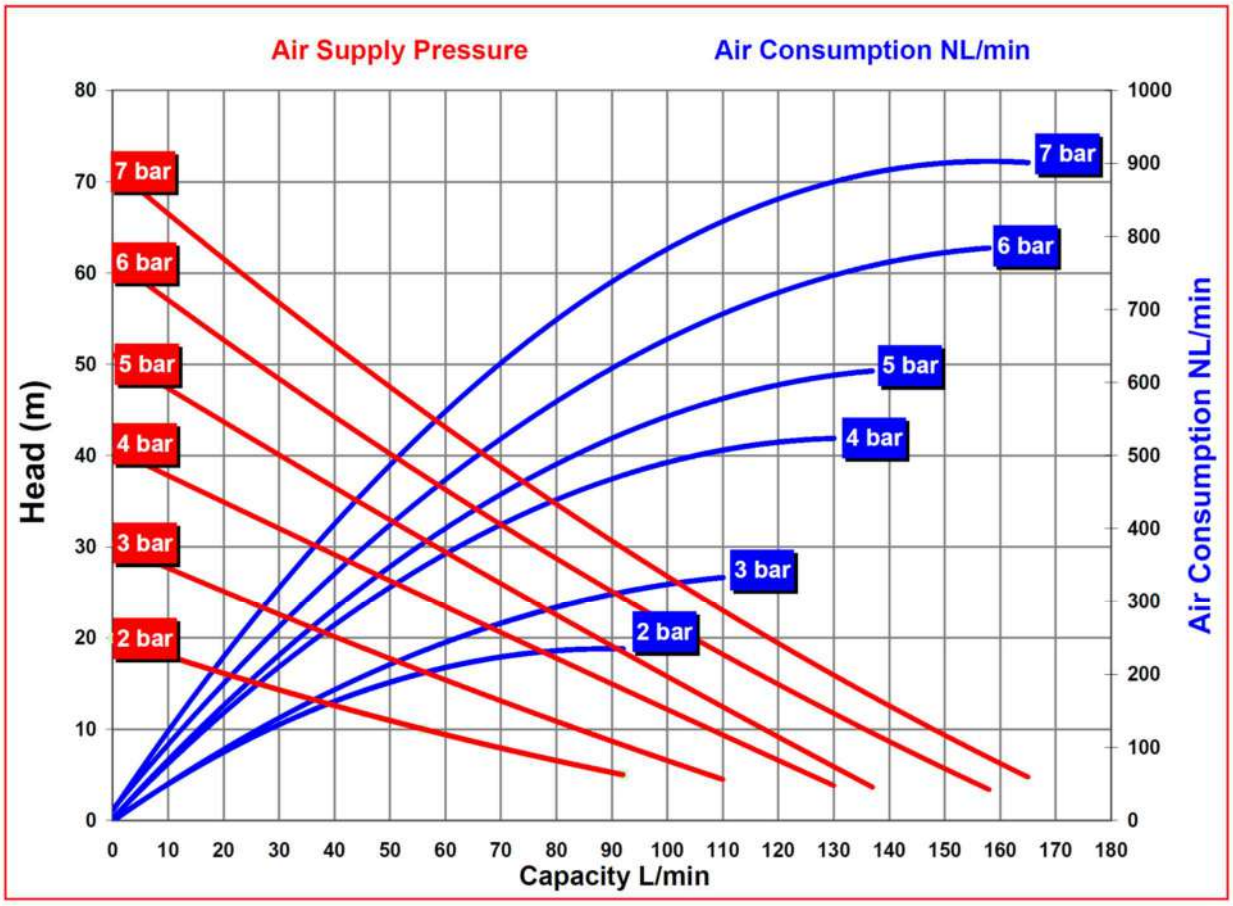


6.2 Производительность

Ruby 025 FDA

Мембраны PTFE A

Макс. Производительность:.....165 L/min
Отверстие для подачи воздуха: .....1/2"
Отверстия забора/сбора:..... DN 40 TRICLAMP
Макс.высота забора в сухом состоянии:.....4.0 m
Макс. Диаметр твёрдых частиц..... .....3.5 mm

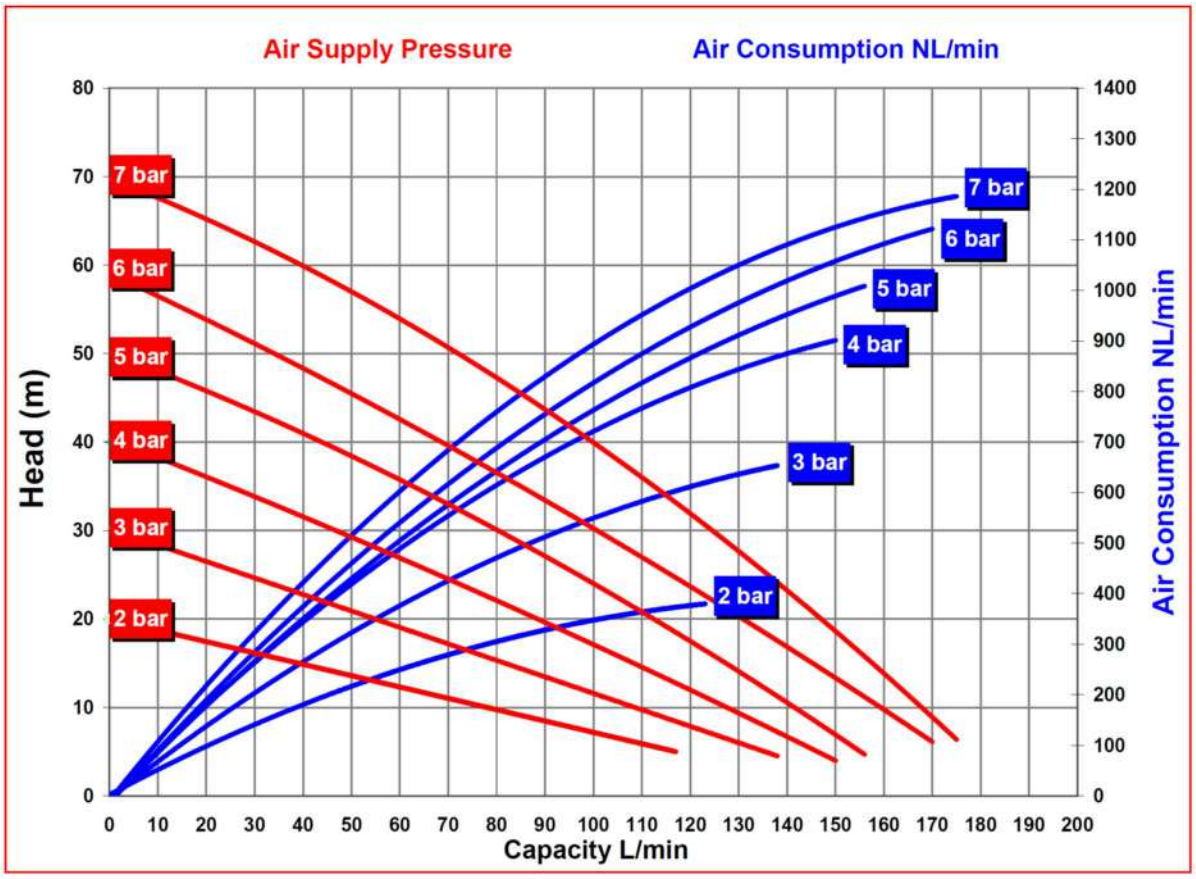


Вышеприведенные данные получены на основании тестов, проведенных при установке насоса ниже уровня воды, при температуре 20°C и могут отличаться в зависимости от материала исполнения насоса.

Ruby 025 FDA

Мембраны EPDM

Макс. Производительность:.....175 L/min
Отверстие для подачи воздуха: .....1/2"
Отверстия забора/сбора:.....DN 40 TRICLAMP
Макс.высота забора в сухом состоянии:.....4.0 m
Макс. Диаметр твёрдых частиц.....3.5 mm

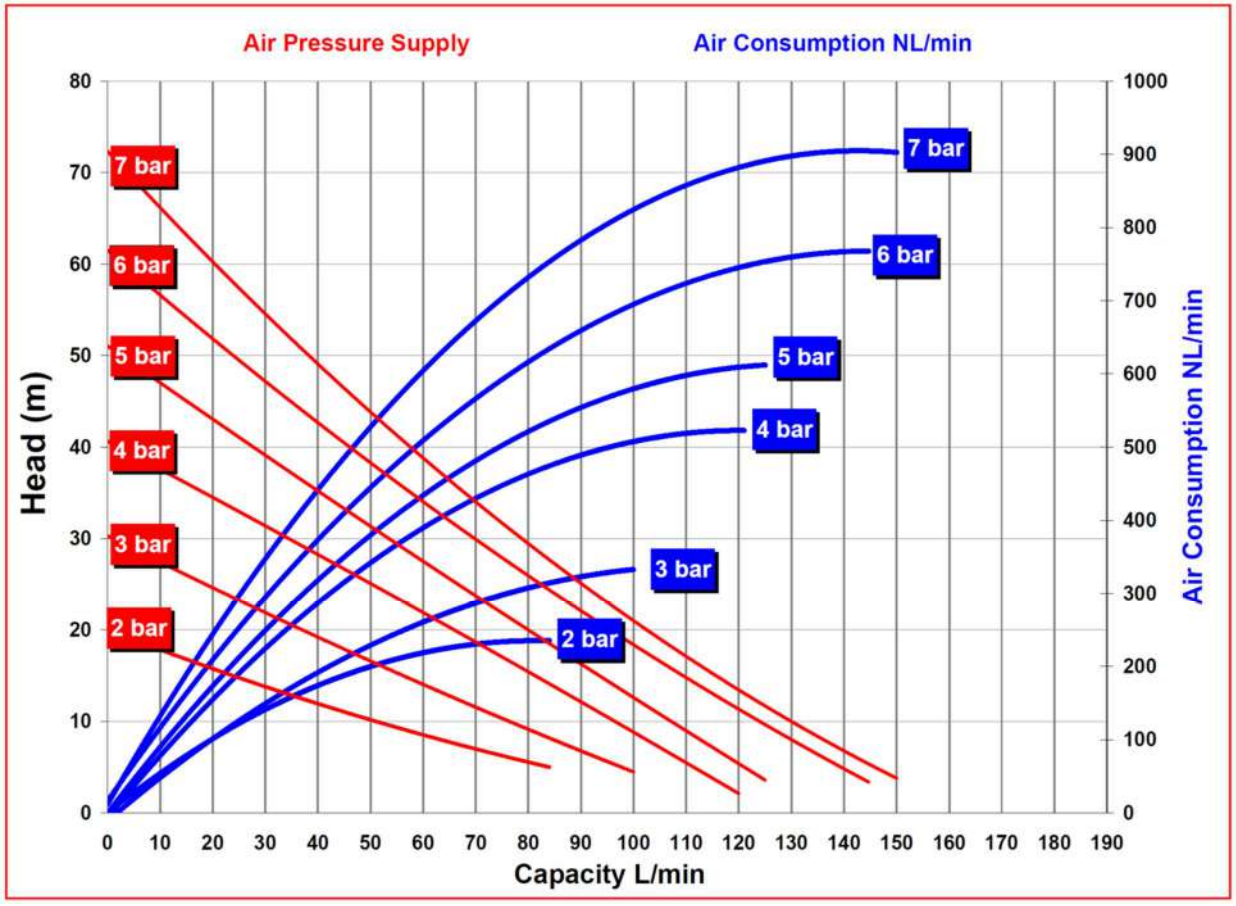


Вышеприведенные данные получены на основании тестов, проведенных при установке насоса ниже уровня воды, при температуре 20°C и могут отличаться в зависимости от материала исполнения насоса.

Ruby 025 FDA

Мембраны PTFE

Макс. Производительность:.....150 L/min
Отверстие для подачи воздуха: .....1/2"
Отверстия забора/сбора:..... DN 40 TRICLAMP
Макс.высота забора в сухом состоянии:.....4.0 m
Макс. Диаметр твёрдых частиц.....3.5 mm

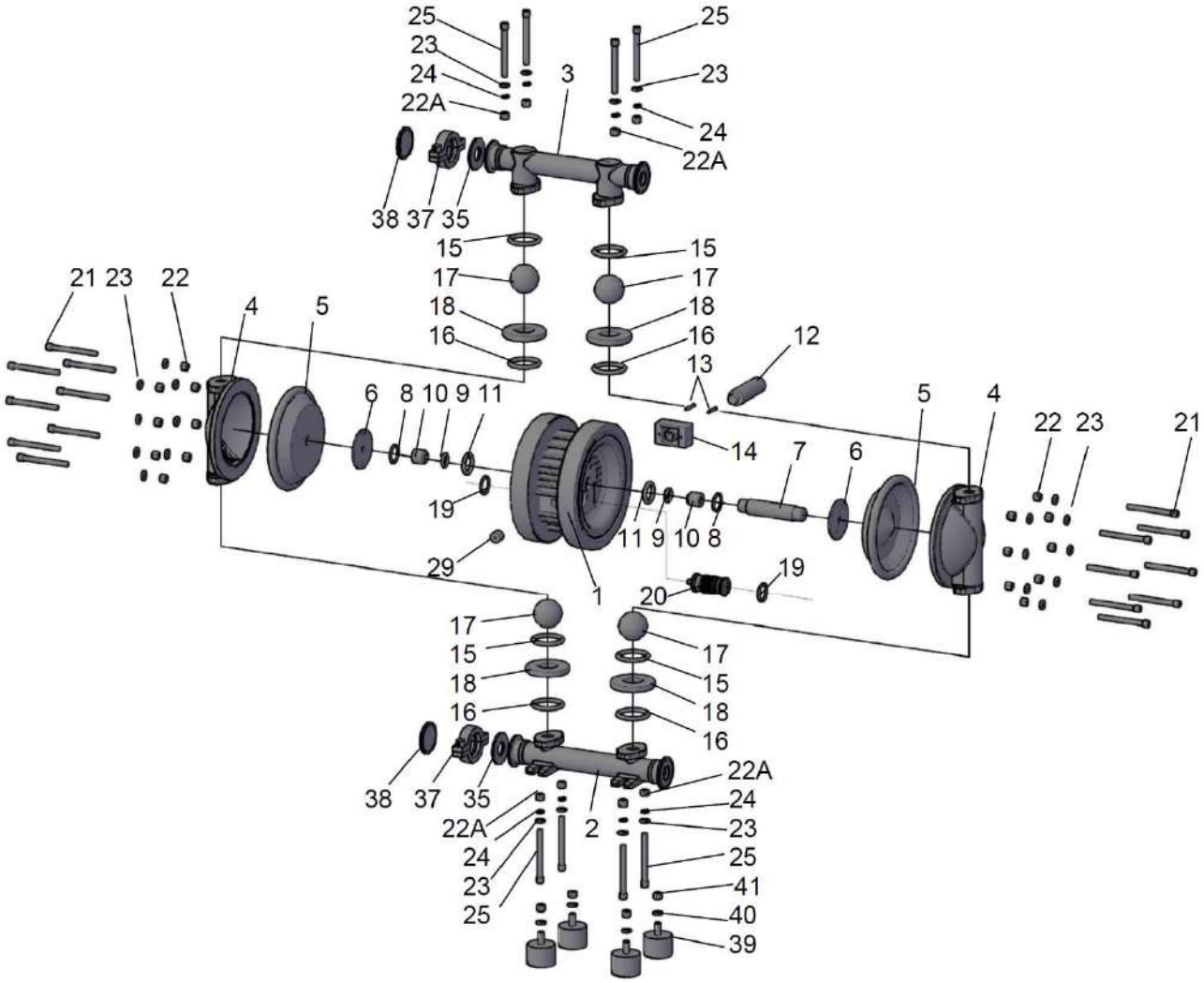


Вышеприведенные данные получены на основании тестов, проведенных при установке насоса ниже уровня воды, при температуре 20°C и могут отличаться в зависимости от материала исполнения насоса.

6.3 Покомпонентное изображение

Ruby
STRONG QUALITY INDUSTRIAL PUMP

025 FDA Stainless steel spare part list pump



POS	DESCRIPTION	QTY
1	CENTRAL BLOCK	1
2	SUCTION MANIFOLD	1
3	DISCHARGE MANIFOLD	1
4	PUMP HOUSING	2
5	DIAPHRAGMS	2
6	PISTON INNER	2
7	SHAFT	1
8	RETAINING RING SHAFT	2
9	O-RING BEARING	2
10	SHAFT BEARING	2
11	O-RING BEARING	2
12	SILENCER	1
13	AIR EXHAUST SCREW	2
14	AIR EXHAUST COVER	1
15	BALL SEAT ORING	4
16	BALL SEAT ORING	4
17	VALVE BALLS	4

POS	DECRIPTION	QTY
18	BALL SEATS	4
19	RETAINING RING AIR VALVE	2
20	AIR CONTROL VALVE	1
21	HOUSING PUMP SCREW	16
22	BALT	16
22A	NUT	8
23	WASHER	24
24	WASHER (GROOVE)	8
25	MANIFOLD SCREW	8
29	DRIVE AIR INLET	1
35	ORING PTFE	2
37	CLAMP RING	2
38	CAP	2
39	ANTI-VIBRATION FEET	4
40	WASHER	4
41	BOLT	4

6.3.1 Список запчастей

Ruby 025 FDA Spares

POSITION	Part No	DESCRIPTION	No req.
25.01	R025-0253	CENTRAL BLOCK 025 PP+CF	1
25.01	R025-0254	CENTRAL BLOCK 025 ALU	1
25.01	R025-0255	CENTRAL BLOCK 025 PP WHITE	1
25.02	R025-0265	SUCTION MANIFOLD AISI316 025	1
25.02	R025-0266	SUCTION MANIFOLD TRICLAMP DN 040 ELECTROPOLISHED	1
25.03	R025-0275	DISCHARGE MANIFOLD AISI 025	1
25.03	R025-0276	DISCHARGE MANIFOLD TRICLAMP DN40 ELECTROPOLISHED	1
25.04	R025-0285	PUMP HOUSING AISI 025	2
25.05	R025-0101	DIAPHRAGMS EPDM CONDUCTIVE	2
25.05	R025-0102	DIAPHRAGMS TFM+ EPDM (COMPOUND)	2
25.05	R025-0102A	DIAPHRAGMS FULL CAPACITY TFM+ EPDM (COMPOUND)	2
25.07	R025-0136	SHAFT	1
25.08	R025-0210	RETAINING RING 1.4122 SHAFT	2
25.09	R025-0181	O-RING BEARING 025	2
25.10	R025-0131	SHAFT BEARING 025	2
25.11	R025-0182	O-RING BEARING 025	2
25.12	R025-0140	SILANCER 025	1
25.12A	R025-0140A	SUPPORT SILENCER 025	1
25.13	R025-0185	AIR EXHAUST SCREW	2
25.14	R025-0141	AIR EXHAUST COVER	1
25.15	R025-0171	VALVE SEAT ORING DOWN 025 PTFE	4
25.16	R025-0175	VALVE SEAT ORING UP 025 PTFE	4
25.17	R025-0122	BALL PTFE 025	4
25.17	R025-0124	BALL AISI316 025	4
25.18	R025-0114	BALL SEAT AISI316 025	4
25.19	R025-0211	RETAINING RING 1.4122 AIR VALVE	2
25.20	R025-0139	AIR CONTROL UNIT 015/025/040	1
25.21	R025-0192	HOUSING SCREWS	16
25.22	R025-0197A	BOLT	16
25.22A	R025-0200	NUT	8
25.23	R025-0198A	WASHER A2 DIN 125 A2-M6	24
25.24	R025-0199A	WASHER(GROVER)	8
25.25	R025-0193	MANIFOLD SCREWS	8
25.29	R025-0144	DRIVE AIR INLET 015/025/040	1
25.31	R025-0291	AIR CHAMBER	2
25.32	R025-0221	FLANGE	2
25.33	R025-0222	AIR VALVE FLANGE	2
25.34	R025-0202	CENTRAL BLOCK SCREW	12
15.35	0002-1015	ORING PTFE	2
15.37	0002-1012	CLAMP RING	2
15.38	0002-1014	CAP	2
15.39	0002-2002	ANTI-VIBRATION FEET	4
15.40	R040-0199	WASHER	8
15.41	0001-1024	BOLT	4