



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-GR.HA65.B.02252/24

Серия **RU** № **0528098**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегуниная, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковский, улица Орджоникидзе, дом 8, пристроенное нежилое здание - пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ЯрТехСервис», основной государственный регистрационный номер 1067606021669. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 150003, Россия, Ярославская область, городской округ город Ярославль, город Ярославль, улица Советская, дом 79, помещение 42, этаж 1. Телефон: +78002007255. Адрес электронной почты: sales@yts pumps.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ALPHADYNAMIC PUMPS SA. Место нахождения (адрес юридического лица): 3, Gyzi Street, 12241 Egaleo, Греция. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Inofita Industrial Park, 32011 Inofita Voitias, Греция

ПРОДУКЦИЯ Пневматические диафрагменные насосы Ruby. Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены в приложении бланки №№ 1035128, 1035129. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 50 800 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2480-НИ-01 от 20.08.2024, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21NB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 2480-АСП от 08.04.2024, выданного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11HA65 от 10.08.2018, эксперты (эксперты-аудиторы), подписавшие акт анализа состояния производства: Тараненко Иван Валерьевич, Жуковский Дмитрий Александрович. Технической документации изготовителя, приведенной в приложении бланк № 1035129

Схема сертификации 1с
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 1035130. Оставшаяся дополнительная информация приведена в приложении бланк № 1035128

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 20.08.2024 **ПО** 19.08.2029

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-GR.НА65.В.02252/24

Серия RU № 1035128

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Пневматические диафрагменные насосы Ruby (далее по тексту - насосы) состоят из следующих частей: насосная камера; центральный блок; мембрана; нагнетательный патрубок; всасывающий патрубок; верхние шаровые клапаны; нижние шаровые клапаны; воздушные клапаны.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)

Знак «X» в конце маркировки взрывозащиты насосов означает, что:

- при эксплуатации необходимо убедиться, что насосы заполнены и уровень перекачиваемой жидкости, если возможно, выше уровня насосов на 0,5 м;
- при эксплуатации необходимо убедиться, что перекачиваемая жидкость не содержит или не может содержать большие твердые частицы или твердые вещества опасной формы;
- при эксплуатации необходимо убедиться, что впускные и выпускные отверстия не имеют препятствий и ничем не ограничены во избежание кавитации или деформации двигателя;
- при эксплуатации необходимо убедиться, что соединение труб является достаточно крепким и не может быть деформировано действием веса насосов или количеством перекачиваемой жидкости; насосы не должны быть обременены тяжестью труб;
- запрещается включение насосов без предварительного заполнения перекачиваемой жидкостью;
- запрещается перекачивать жидкости, содержащие твердые частицы размером более 3 мм или 5 мм, подробная информация указана в эксплуатационной документации;
- давление подачи воздуха не должно быть более 7 бар и менее 2 бар;
- насосы не должны эксплуатироваться с жидкостями, которые не совместимы с материалами, из которых изготовлены насосы, или в местах, содержащих несовместимые с насосами жидкости;
- установка насосов без запорных клапанов на сторонах впуска и выпуска с целью перехвата перекачиваемой жидкости в случае утечки запрещается: существует опасность неконтролируемого проливания перекачиваемой жидкости;
- подключение насосов без использования трехходовых или обратных клапанов на трубопроводах подачи воздуха для предотвращения попадания перекачиваемой жидкости в пневматический контур в случае, если мембраны повреждены, запрещается: существует опасность попадания перекачиваемой жидкости в контур сжатого воздуха и сброса в окружающую среду;
- насосы всегда должны быть заземлены независимо от того, к чему насосы подключены; отсутствие заземления или неправильное заземление ведет к увеличению риска взрыва;
- насосы, содержащие алюминиевые детали или алюминиевые компоненты, соприкасающиеся с ними, не могут быть использованы для перекачивания III-трихлорэтана, метилен-хлорида или растворителей на основе других галогенизированных углеводородов;
- существует риск взрыва из-за статического заряда; использование насосов, изготовленных из непроводящих материалов, которые могут заряжаться статической энергией, и без подходящего заземления для легковоспламеняющихся жидкостей запрещается.

3. Дополнительная информация**3.1. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)**

Условия хранения - от плюс 5 °С до плюс 35 °С.

Сроки хранения - 3 года.

Срок службы (годности) - 10 лет.

3.2. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 22.03.2024.**3.3. Сведения о договоре с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающем обеспечение соответствия поставляемой на таможенную территорию Союза продукции требованиям технического регламента (технических регламентов) и ответственность за несоответствие такой продукции указанным требованиям (для уполномоченных изготовителями лиц): № 01/02/2024 от 01.02.2024.**

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Шуф
(подпись)

М.П.
(подпись)



Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-GR.НА65.В.02252/24

Серия **RU** № **1035129**

4. Идентификация продукции

Насосы Ruby X1X2-X3-X4X5X6-X7-X8, где:

Ruby X1 - модель (Ruby 005, Ruby 008, Ruby 010, Ruby 015, Ruby 115, Ruby 020, Ruby 120, Ruby 025, Ruby 125, Ruby 126, Ruby 040, Ruby 140, Ruby 141, Ruby 050, Ruby 150, Ruby 051, Ruby 151, Ruby 080, Ruby 180, Ruby 081);

X2 - материал корпуса (P - PP полипропилен; V - PVDF+CF поливинилиденфторид + углестекловолокно; A - алюминиевый сплав; S - AISI 316 нержавеющая сталь; PC - PP+CF полипропилен + углестекловолокно; SL - AISI 316 нержавеющая сталь электрополированная);

X3 - материал центрального корпуса (P - PP полипропилен; A - алюминиевый сплав; PC - PP+CF полипропилен + углестекловолокно; W - PP FDA полипропилен; AP - алюминиевый сплав/PP полипропилен; APC - алюминиевый сплав/PP+CF полипропилен + углестекловолокно);

X4 - материал мембраны (N - NBR нитрильный каучук (проводящий материал); E - EPDM этиленпропиленовый каучук (проводящий материал); F - VITON (проводящий материал); T - PTFE+EPDM политетрафторэтилен + этиленпропиленовый каучук (проводящий материал); Z - PTFE A+EPDM политетрафторэтилен + этиленпропиленовый каучук (проводящий материал); ST - PTFE+SANTOPRENE политетрафторэтилен + термопластичная резина; NY - PTFE+NYTREL политетрафторэтилен + термопластичный полиэфирный эластомер; NT - PTFE+NBR политетрафторэтилен + нитрильный каучук);

X5 - материал гнезд шаров (V - PVDF поливинилиденфторид; S - AISI 316 нержавеющая сталь; A - алюминиевый сплав; P - PP полипропилен; N - NBR нитрильный каучук; E - EPDM этиленпропиленовый каучук; O - POM-C сополимер ацетала);

X6 - материал шаров (T - PTFE политетрафторэтилен; S - AISI 316 нержавеющая сталь; N - NBR нитрильный каучук; E - EPDM этиленпропиленовый каучук);

X7 - материал уплотнительных колец (T - PTFE политетрафторэтилен; F - VITON; E - EPDM этиленпропиленовый каучук; N - NBR нитрильный каучук);

X8 - опции (F - фланец PN 10 / ANSI 150; D - двойной коллектор; C - Triclamp соединение).

Маркировка взрывозащиты: **PB Ex h I Mb X, 1Ex h IIC T4 Gb X, Ex h IIC T135 °C Db X.**

5. Основные технические данные

5.1. Рабочее давление, бар от 2 до 8

5.2. Температура окружающей среды, °C, в зависимости от материала корпуса:

- нержавеющая сталь от минус 10 до плюс 40
- алюминиевый сплав от минус 10 до плюс 40
- полипропилен от 0 до плюс 40
- поливинилиденфторид + углестекловолокно от минус 10 до плюс 40

6. Техническая документация изготовителя

Копии технических документов:

Руководство по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию РЭ-2024.

Оценка опасности воспламенения 24.

Комплект конструкторской документации КД-2024.

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Шмелев
(подпись)



Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Пономарев
(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-GR.НА65.B.02252/24

Серия **RU** № **1035130**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний	стандарт в целом, кроме пункта 10
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты «конструкционная безопасность «с», контроль источника воспламенения «b», погружение в жидкость «k»	стандарт в целом, кроме пункта 10
ГОСТ ISO/IEC 80079-38-2013	Взрывоопасные среды. Часть 38. Оборудование и компоненты, предназначенные для применения во взрывоопасных средах подземных выработок шахт и рудников	стандарт в целом, кроме пункта 8

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Шмелев
(подпись)



Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Пономарев
(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)