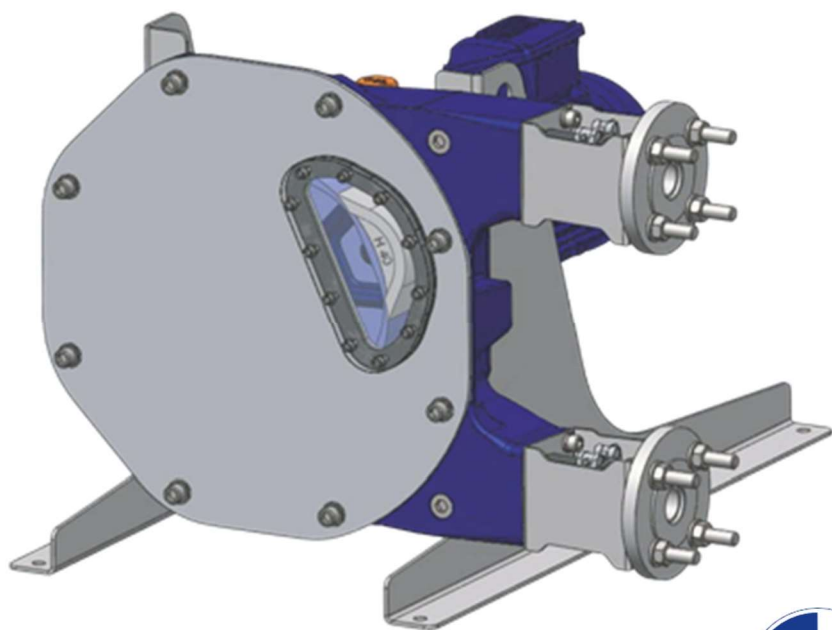


Las bombas de manguera Nayara son ideales en aplicaciones de transferencia de alta presión y bajo volumen, en procesos de muestreo y vaciado, en aplicaciones alimentarias y en el tratamiento de aguas.

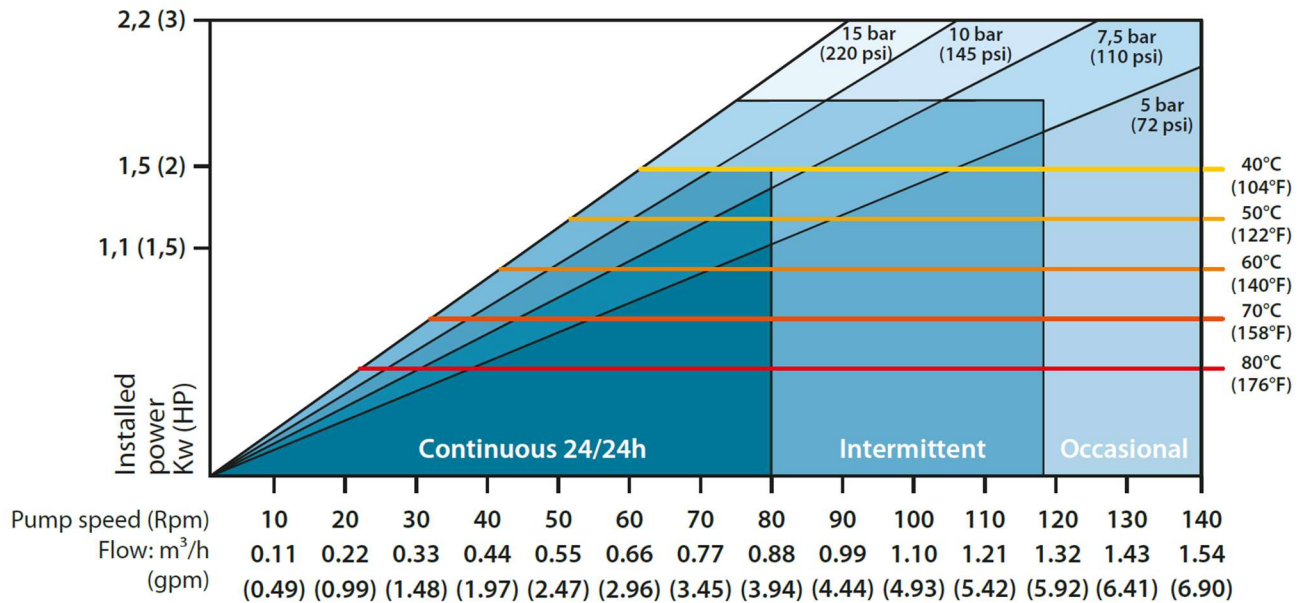
Son reversibles y sin sellos, fáciles de usar y pueden equiparse con un sensor de fugas para detectar la rotura de la manguera.



Datos Técnicos

Tecnología	Shoe
Cuerpo de la bomba	Ductile Cast Iron
Tubos / Mangueras	NR, NBR, EPDM, VITON
Caudal por revolución	0.186 l
Presión máxima de descarga	15 bar
Conexiones estándar	Flanged DN25 (ANSI 1")
Diámetro interno de la manguera	25 mm
Temperatura máxima del líquido	80°C (176°F)
Succión alcanzable	up to 0,9 bar
Adecuado para / Apto para	Continuous Operation
Característica	Tri-lobe version

Prestaciones



Dimensiones

